

Werkstoff-Nr.: Kurzname:

1.4104 X14CrMoS17

DE - Bezeichnung:

R17WS

Chemische Zusammensetzung:
(Richtanalyse in %)

C	S	Cr	Mo				
0,14	0,25	16,50	0,40				

Werkstoffeigenschaften:

Nichtrostender martensitischer Stahl.

Verwendung:

Korrosionsbeständiger Automatenstahl, Schrauben, Bolzen, Muttern.

Lieferzustand:

Vergütet

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient

$\left[\frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	10,3	10,8	11,2	11,6

Wärmeleitfähigkeit

$\left[\frac{\text{W}}{\text{m K}} \right]$	20°C
	19,6

Wärmebehandlung:

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
750 - 850°C	Ofen, Luft	max. 220 HB

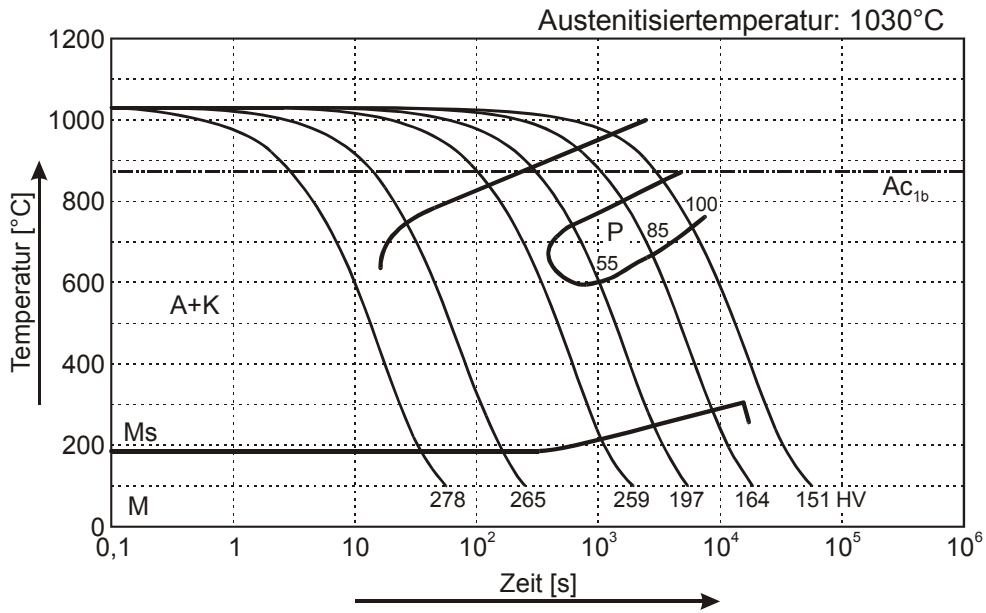
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
950 - 1050°C	Öl, Druckgas (N ₂), oder Luft	siehe Vergütungs- schaubild

Mechanische Eigenschaften im vergüteten Zustand (nach DIN EN 10088-3, 08/95)

	QT650	
Durchmesser d [mm]	60	60 - 160
0,2 % Dehngrenze Rp 0,2 [N/mm ²]	min. 500	min. 500
Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	650 - 850	650 - 850
Bruchdehnung A [%]	L: min. 12	L: min. 10

(1.4104) kontinuierliches ZTU-Schaubild



Vergütungsschaubild

