

Werkstoff-Nr.: Kurzname:
1.2721 50NiCr13

DE - Bezeichnung:
NC50E

Chemische Zusammensetzung:
 (Richtanalyse in %)

C	Cr	Ni					
0,50	1,10	3,20					

Werkstoffeigenschaften:

Sehr zäher Kaltarbeitsstahl, sehr gute Durchhärbarkeit, gut bearbeitbar.

Verwendung:

Kaltprägwerkzeuge, Besteckstanzen, Einsenkstempel, Armierungen, Werkzeuge im Vorrichtungsbau.

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 250 HB

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[\frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		11,5	12,0	12,4	12,8
Wärmeleitfähigkeit	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m K}} \right]$	20°C	350°C		
		32,9	33,8		

Wärmebehandlung:

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
610 - 650°C	Ofen	max. 250 HB

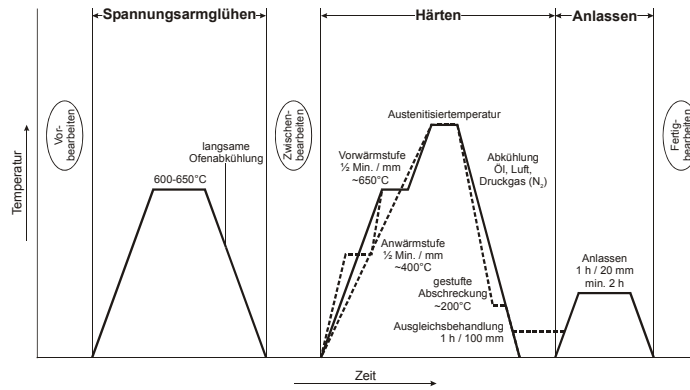
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

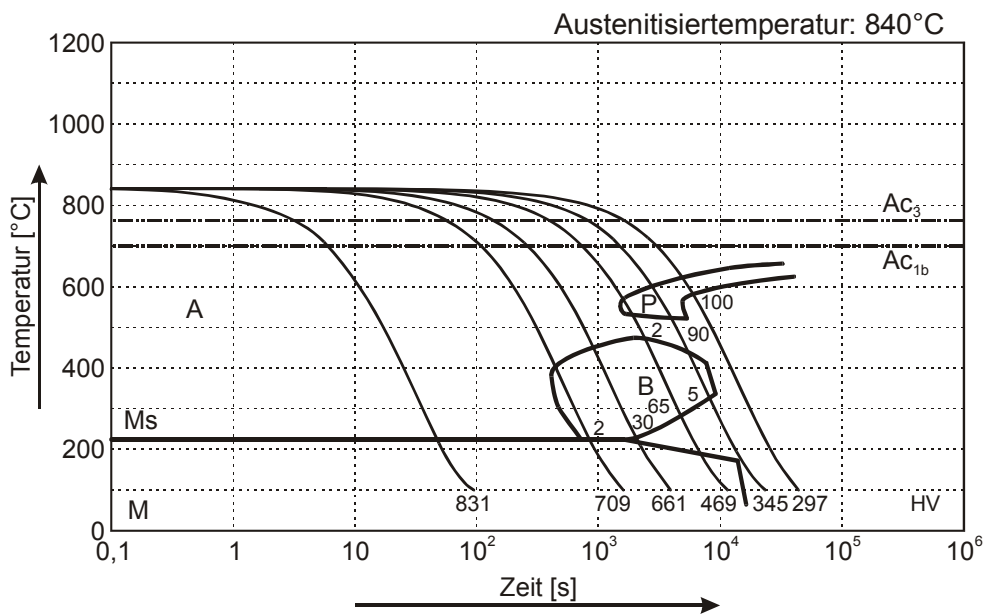
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
840 - 870°C	Öl, Druckgas (N ₂), Luft oder Warmbad 180 - 220°C	siehe Anlassschaubild

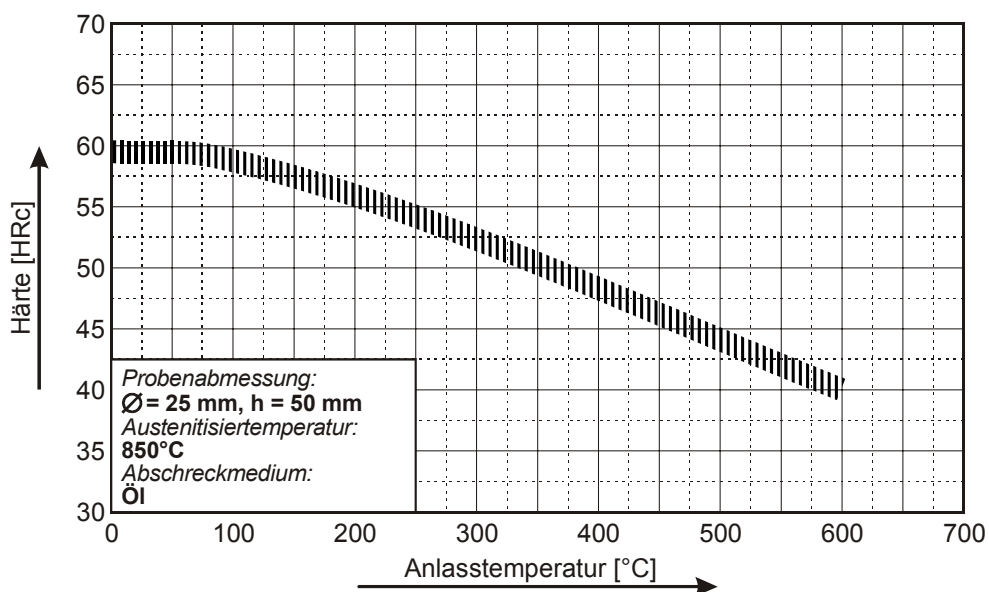
(1.2721) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



kontinuierliches ZTU-Schaubild



Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.