

Werkstoff-Nr.: Kurzname:

**1.2709 X3NiCoMoTi18-9-5**

DE - Bezeichnung:

**X55**

**Chemische Zusammensetzung:**  
(Richtanalyse in %)

C	Mo	Ni	Co	Ti			
≤0,03	5,00	18,00	10,00	1,00			

**Werkstoffeigenschaften:**

Martensitaushärtender Werkzeugstahl, verzugsarm, sehr gute Zähigkeit, hohe Streckgrenze und Zugfestigkeit.

**Verwendung:**

Verzahnungsstempel, Leichtmetall- Druckgieß- und Kunststoffformen, Armierungen für Kaltfließpresswerkzeuge.

**Lieferzustand:**

Lösungsgeglüht, max. 340 HB

**Physikalische Eigenschaften:**

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[ \frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,4	11,1	11,2	11,5
Wärmeleitfähigkeit	$\left[ \frac{\text{W}}{\text{m K}} \right]$	20°C	350°C	700°C	
		14,3	18,6	22,6	

**Wärmebehandlung:**

Lösungsglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
820 - 850°C	Wasser	max. 340 HB

Aushärten

**siehe Aushärteschaubild  
üblicherweise 490°C, 6h, Luft**

### (1.2709) Aushärteschaubild

