

Werkstoff-Nr.: Kurzname:  
**1.2550 60WCrV8**

DE - Bezeichnung:  
**Hidalgo I**

**Chemische Zusammensetzung:**  
 (Richtanalyse in %)

C	W	Cr	V				
0,60	2,00	1,00	0,15				

**Werkstoffeigenschaften:**

Kaltarbeitsstahl mit sehr guter Zähigkeit, maßbeständig, schlagzäh, hohe Aufhärtung.

**Verwendung:**

Kaltscherenmesser, Papier- und Holzhackmesser, Abgratschnitte, Schneidwerkzeuge für Blechdicken bis ca. 10 mm, Lochstempel, Auswerfer, Pressluftmeißel.

**Lieferzustand:**

Weichgeglüht, max. 229 HB

**Physikalische Eigenschaften:**

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[ \frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,9	11,5	12,0	12,4
Wärmeleitfähigkeit	$\left[ \frac{\text{W}}{\text{m K}} \right]$	20°C	350°C		
		31,9	29,6		

**Wärmebehandlung:**

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
720 - 760°C	Ofen	max. 229 HB

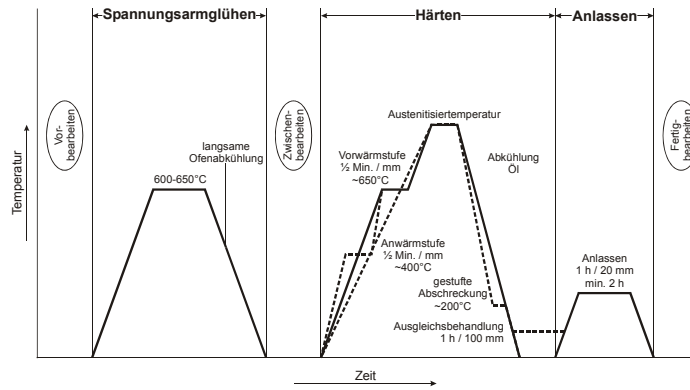
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

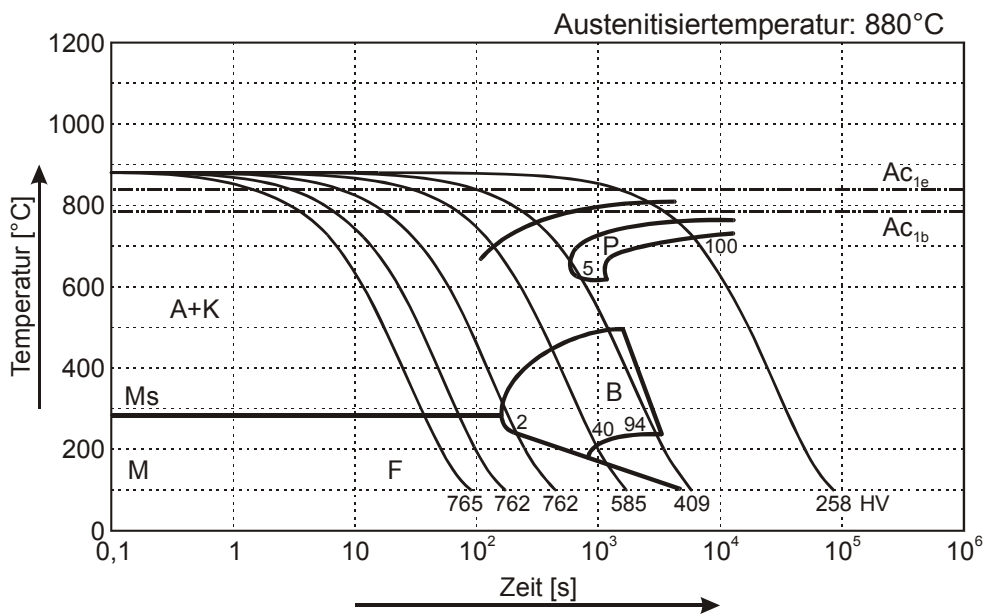
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
860 - 900°C	Öl oder Warmbad 180 - 220°C	siehe Anlassschaubild

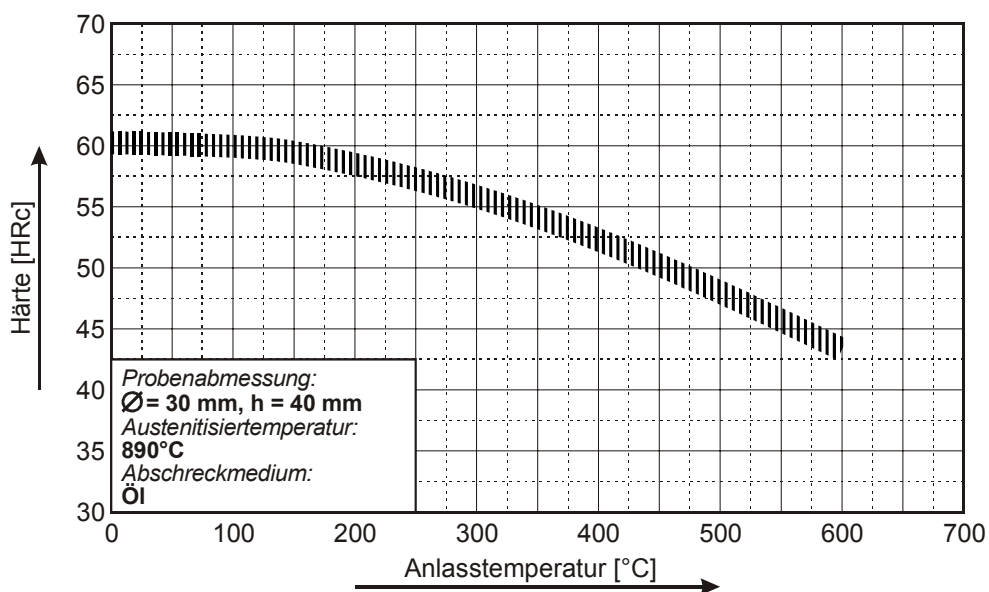
## (1.2550) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



### kontinuierliches ZTU-Schaubild



### Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.